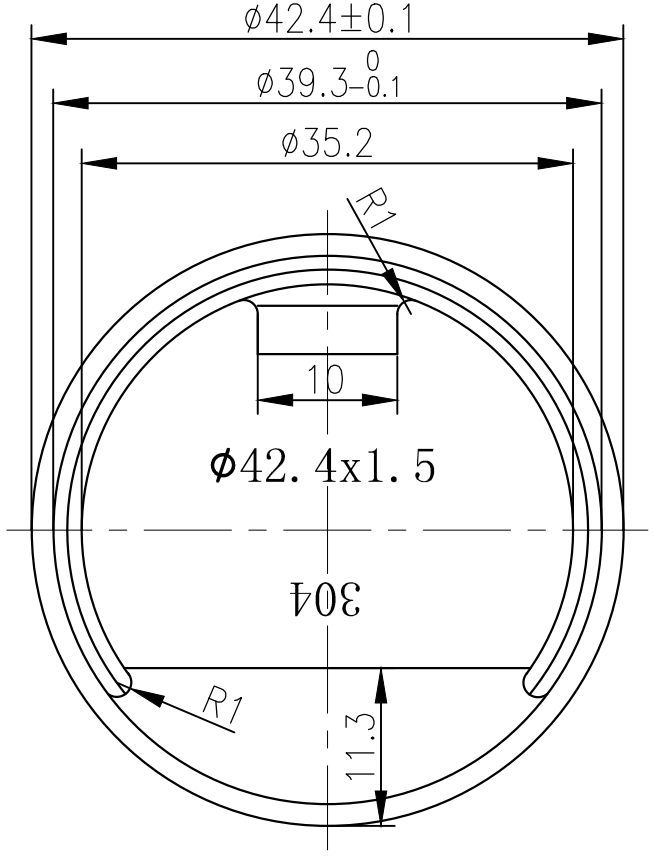
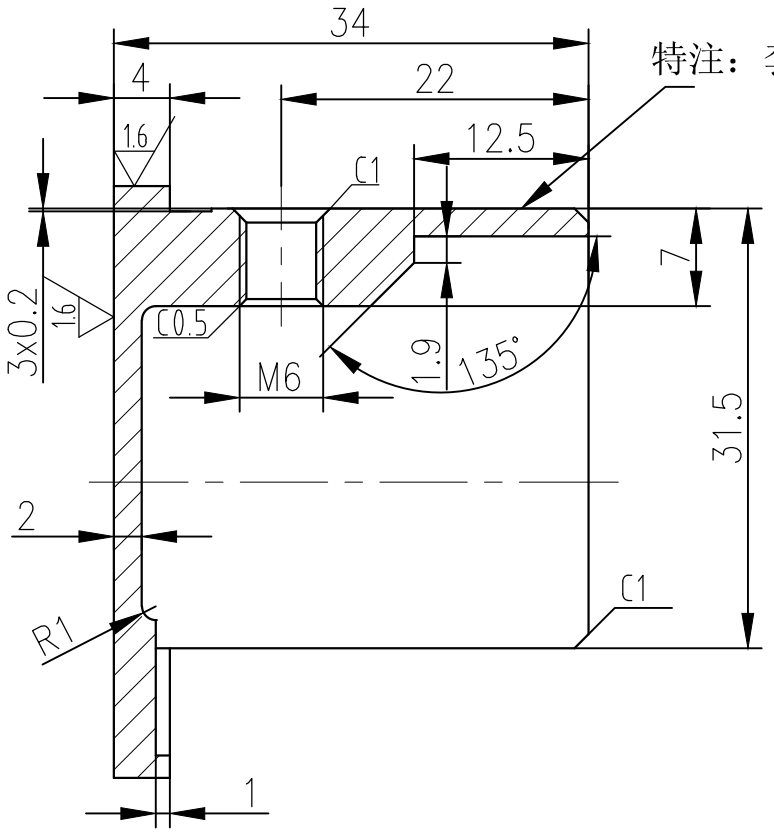
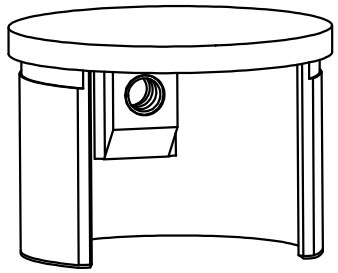
C101.42.02.H.E3





3.2

特注：套管处不喷



表面喷塑哑光黑，潘通号426C

技术要求及说明：

1、图中尺寸未注公差按GB/T1804-m;

2、零件表面不得有裂纹、飞边、毛刺、划痕、气泡等缺陷.

未注公差	线性尺寸						角度尺寸			
	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	10	>10-50	>50-120	>120-400
公差范围	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±1°	±30′	±20′	±10′

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	AISI 304	GOKING save time save cost
设计	顶理真				21/06/25	阶段标记 / 重量 / 比例	
校对						S / 1:1	C101.42.02.H.E3
标准化			工艺			共 张 第 张	
审核			批准				